

Recuperador de calor de alto rendimiento

Eficiencia de hasta el 90% y transferencia de humedad

Recuperador de calor con dos o más masas acumuladoras, diseñado para su instalación en una unidad de tratamiento de aire. En lugar de rotar un medio de acumulación pesado entre los caudales de aire, un sistema de compuertas alterna periódicamente los caudales de aire a través de los medios de acumulación estacionarios. Mientras se carga una masa acumuladora (enfriamiento del caudal de aire caliente), la otra masa se descarga (calentamiento del caudal de aire frío).

- Alta eficiencia de hasta el 90%.
- Se transmite humedad en los casos en que uno de los caudales de aire enfría por debajo del punto de rocío – por ello no se producen congelación ni condensados.
- No se requiere un calentador suplementario.
- Eficiencia controlable mediante una señal de entrada 0-10 V al controlador integrado.
- Dimensiones individual exactamente adaptadas al AHU. NO es necesaria una anchura extra del AHU.
- Rendimiento certificado por TÜV.
- Pruebas independientes en línea con UNE EN 308 del HTA Lucerna.
- Matrices de acumulación extraíbles para una limpieza sencilla.
- Cumple VID 6022.

Transferencia de humedad superior al 85% mediante recubrimiento de sorción

Los bloques de acumulación se pueden revestir con un recubrimiento de sorción de alta eficiencia. La transferencia de humedad alcanza un mínimo del 85% en todo el rango de temperaturas. Durante el período de calentamiento se puede ahorrar la mayor parte de la energía de humidificación.

