

Capacidad en frío: 7,2÷20,5 kW - Capacidad en calor: 9,6÷32,8 kW

• **Instalación vertical y horizontal**

• **Filtros con diversos grados de eficiencia**

• **Mando a distancia**



Panel de control empotrable  
•  
Mando a distancia con receptor a pared  
•  
Panel de control a pared



- ❖ Electroválvulas de 2 vías ON/OFF para instalaciones de 2 tubos y de 4 tubos.
- ❖ Electroválvulas de 3 vías On/OFF para instalaciones de 2 tubos y de 4 tubos.
- ❖ Bandeja auxiliar de recogida de condensados.
- Marco con filtro extraíble en cualquier dirección (clase de eficiencia G1/G2/G3).
- Empalme recto en impulsión y en aspiración.
- Empalme a 90° en impulsión y en aspiración.
- Brida para conexión a conducto.
- Empalme anti-vibraciones para conexión a conducto de aspiración/impulsión.
- Panel con bocas circulares para fijar a los empalmes en impulsión/aspiración.

#### CONTROLES ESTÁNDAR Para instalación a pared

- Panel con conmutador de velocidad y verano/invierno.
- Panel con termostato ambiente, conmutador verano/invierno, conmutador de velocidad, control válvulas ON/OFF y resistencia eléctrica.
- Panel electrónico con conmutación automática verano/invierno para instalaciones de 2 tubos.
- Panel electrónico con conmutación automática verano/invierno y regulación automática de velocidad para instalaciones de 2 tubos y resistencia eléctrica o de 4 tubos.
- Sonda de aire a controlar por control remoto.
- Tarjeta de interfaz para controlar hasta 4 fan coils (sólo modelos 100-150-200, para instalación en la unidad).

#### CONTROLES

- Receptor a pared para el control remoto mediante mando a distancia.
- Panel electrónico para instalación a pared.
- Panel electrónico empotrable en pared.

#### Para instalación en la unidad

- ❖ Tarjeta electrónica master/slave.
- ❖ Sonda de temperatura para rango caliente.
- ❖ Módulo de gestión de válvulas ON/OFF y resistencia eléctrica.
- Interfaces para conexión a BMS (protocolo propietario, Modbus RTU).
- Conversores (RS485/RS232, RS485/USB) en caso de gestión centralizada de las unidades.
- Interfaz (CAN-bus - Controller Area Network) para el sistema iDRHOSS.

Leyenda: ❖ Montado en fábrica → Suministrado por separado



**Fan coil canalizable de alta presión de impulsión para instalación horizontal o vertical empotrada.**

#### Características de fabricación

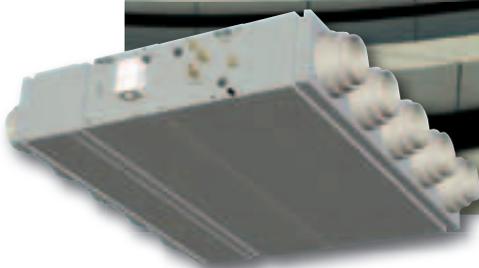
- Intercambiador de calor: de batería de aletas con conexiones a la izquierda reversibles a la derecha.
- Ventilador centrífugo: de 3 velocidades.
- Estructura: autoportante de chapa galvanizada para instalación horizontal en falso techo o instalación vertical empotrada en pared; incluye bandeja de recogida de condensados con desagüe natural y empalme para la conexión al conducto de aspiración e impulsión.

#### Versiones

- BA-3R - Unidad con batería de 3 rangos.
- BA-4R - Unidad con batería de 4 rangos.
- BA-5R - Unidad con batería de 5 rangos (sólo para mod. 250-300).

#### ACCESORIOS

- ❖ Caja eléctrica para bornera de conexión.
- ❖ Batería adicional de calentamiento por agua (1 rango) para instalaciones de 4 tubos (KBAA - sólo para versión BA-3R).
- Plenum externo con batería adicional de calentamiento por agua para instalaciones de 4 tubos (PBAB).



ENFRIADORAS  
BOMBAS DE CALOR  
Condensadas por AIRE  
Ventiladores HELICOIDALES

ENFRIADORAS  
BOMBAS DE CALOR  
Condensadas por AIRE  
Ventiladores CENTRIFUGOS

ENFRIADORAS  
BOMBAS DE CALOR  
Condensadas por AGUA  
MOTOBAPORADORAS

INDUSTRIAL &  
PROCESS COOLING

EXP  
Sistemas Polivalentes

MOTOCONDENSADORAS

COMPLEMENTOS  
DE LA INSTALACIÓN

FAN COILS

UNIDADES TERMINALES

MODELO YARDY HP		100	150	200	250	300
❶ Potencia frigorífica total	<b>BA-3R</b> kW	7,16	8,37	10,13	13,53	15,23
❷ Potencia térmica (50°C)	<b>BA-3R</b> kW	9,62	11,71	14,28	19,06	21,79
❶ Potencia frigorífica total	<b>BA-4R</b> kW	8,41	9,51	11,37	16,55	18,75
❷ Potencia térmica (50°C)	<b>BA-4R</b> kW	10,84	12,71	15,42	22,28	25,70
❶ Potencia frigorífica total	<b>BA-5R</b> kW	-	-	-	18,70	20,50
❷ Potencia térmica (50°C)	<b>BA-5R</b> kW	-	-	-	24,90	28,04
❸ Potencia térmica batería adicional (70°C)	<b>KBAA</b> kW	6,69	6,78	9,35	10,44	11,31
❸ Potencia térmica batería adicional (70°C)	<b>PBAB</b> kW	12,90	14,14	16,40	29,73	32,77
❹ Caudal de aire/Presión estática a velocidad (BA-3R)	MÁX m³/h	1.552 / 60	1.840 / 60	2.339 / 60	3.312 / 60	3.875 / 60
	MED m³/h	1.369 / 50	1.430 / 50	1.717 / 50	2.189 / 50	3.075 / 50
	MÍN m³/h	1.013 / 35	1.313 / 35	1.414 / 35	1.329 / 35	2.415 / 35
❺ Potencia sonora en impulsión (BA-3R)	MÁX dB(A)	66	68	68	69	73
	MED dB(A)	64	67	66	65	69
	MÍN dB(A)	61	65	63	62	66
❻ Presión sonora a velocidad (BA-3R)	MÁX dB(A)	52	54	54	55	59
	MED dB(A)	50	53	52	51	55
	MÍN dB(A)	47	51	49	48	52
Potencia máxima absorbida (BA-3R)	W	270	340	400	700	710
Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-51
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>						
<b>L</b> - Anchura	mm	1.295	1.295	1.295	1.295	1.295
<b>H</b> - Altura	mm	250	250	285	335	335
<b>P</b> - Profundidad <b>YARDY HP</b>	mm	555	555	670	720	720
<b>P</b> - Profundidad <b>PBAB</b>	mm	200	200	200	200	200
Peso <b>YARDY HP</b>	kg	35	35	44	52	52

**Datos en las siguientes condiciones:**

- ❶ Aire: 27°C B.S.; 19°C B.H. - Agua: 7/12°C. Velocidad máxima.
- ❷ Aire: 20°C - Agua: 50°C, caudal en enfriamiento. Velocidad máxima.
- ❸ Aire: 20°C - Agua: 70/60°C. Velocidad máxima.
- ❹ Batería de 3 rangos (BA-3R) sin filtro.
- ❺ Con filtro G2.
- ❻ A 2 m desde el punto de salida del aire con factor de direccionalidad equivalente a 2 y filtro G2.

