



Quemadores multiflam®

## Ahorrar combustible, reducir emisiones: La tecnología patentada multiflam®



**La tecnología patentada multiflam® permite alcanzar valores de emisiones especialmente bajos en grandes instalaciones de combustión sin costosos dispositivos adicionales. La reducción de las emisiones se consigue mediante una innovadora cámara de mezcla con reparto del combustible.**

Los quemadores Weishaupt multiflam® se han acreditado en la práctica desde hace más de 10 años. Se adaptan especialmente en los mercados con las más estrictas condiciones sobre emisiones.

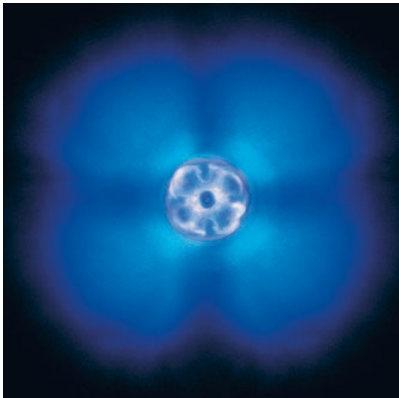
Con los nuevos quemadores monarch® esta tecnología también está disponible en el rango medio de potencias, unificando la flexibilidad y los más bajos valores de emisiones.

### **Emisiones ejemplares**

En comparación con la cámara de mezcla standard, en la ejecución 3LN multiflam® se reducen aún más las emisiones de NO<sub>x</sub>. Esto se consigue mediante una cámara de mezcla especial con reparto del combustible.

Los valores dependen, no obstante, de la correspondiente geometría de la cámara de combustión, de la carga volumétrica y del sistema de combustión (principio de 3 pasos de humos). Para la aceptación de valores garantizados hay que tener en cuenta, por los motivos indicados, las condiciones para la medición y la valoración (p. ej. carga de la cámara de combustión, tolerancias de la medición, temperatura, presión, humedad del aire, etc.).

# El principio multiflam<sup>®</sup>: reducción de emisiones de serie

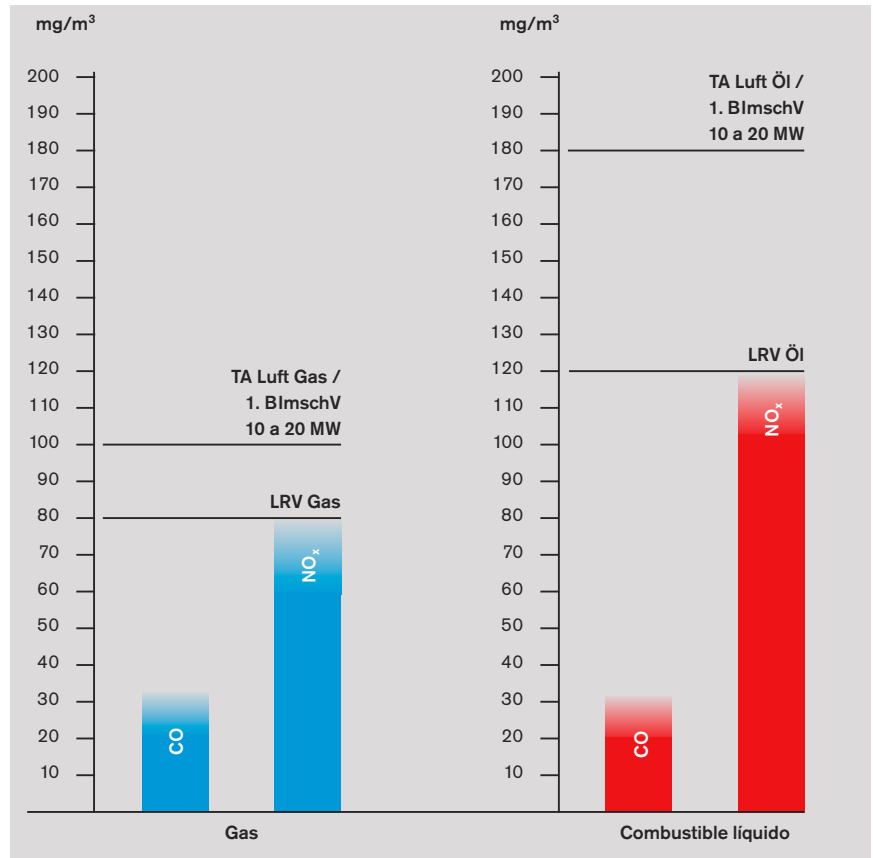


La imagen de la llama multiflam<sup>®</sup> muestra una combustión eficiente

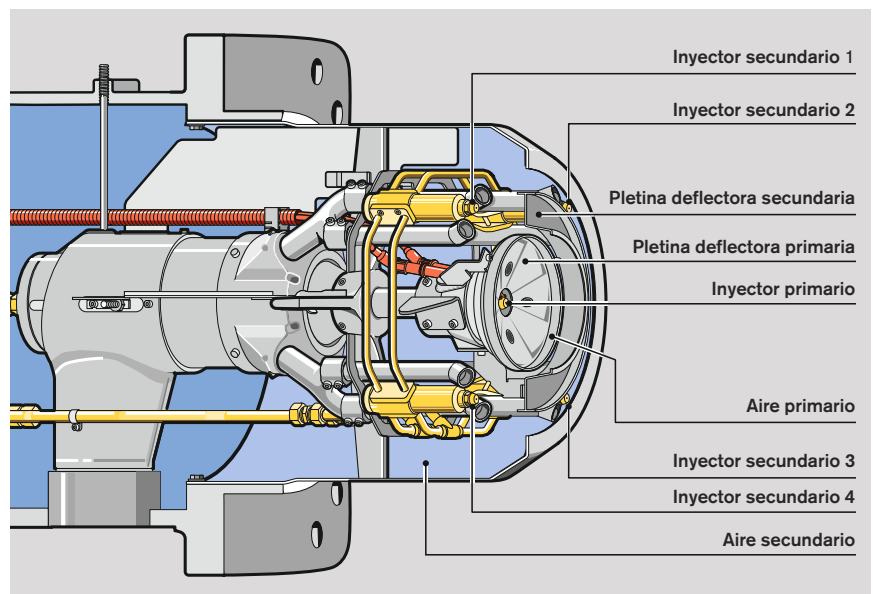
Con la introducción en el mercado de la tecnología multiflam<sup>®</sup> en el año 1998 Weishaupt hizo historia. El sector se vió sacudido por los datos de unas emisiones tan bajas que no se habían logrado jamás. Weishaupt consiguió, con una cámara de mezcla patentada, reducir las emisiones de óxidos nítricos (NO<sub>x</sub>) de los quemadores medianos y grandes a los valores de los quemadores compactos. Con valores por debajo de 120 mg/kWh para combustible líquido y 80 mg/kWh para gas, dependiendo de la geometría de la cámara de combustión, Weishaupt alcanzó un hito.

Los quemadores multiflam<sup>®</sup> cumplen así las condiciones más estrictas a nivel mundial, y son líderes del mercado de quemadores industriales, sobre todo en los países con la normativa medioambiental más estricta, por ejemplo, en Suiza.

La pieza central de la tecnología multiflam<sup>®</sup> es la construcción especial de la cámara de mezcla, en la que se reparte el combustible y se libera la energía de una forma más eficiente que nunca en unas llamas primaria y secundaria. Esto sucede por la recirculación de los humos directamente en la cámara de mezcla.



Los ejemplos de valores para instalaciones de ACS dependen de la cámara de combustión



Representación esquemática de la cámara de mezcla