



Equilibrium in Technology

Sedical
Técnica para el ahorro de energía

**THE MOST
EFFICIENT
SEALING
IN THE MARKET**



JUNTA LABERINTICA

Para aumentar la estanqueidad de los recuperadores rotativos, se ha desarrollado y patentado un sistema único de junta del rotor. Esta solución reduce las fugas por falta de estanqueidad total del rotor de forma considerable, hasta un 1,5% como máximo del caudal volumétrico de aire. Nuestra junta laberíntica especial para recuperadores rotativos es la junta más efectiva y completamente funcional del mercado.

El nuevo sistema de juntas limita notablemente la contaminación del aire exterior y minimiza las pérdidas pasivas del aire exterior y del aire de retorno. En el diseño de las instalaciones técnicas de ventilación se reduce así la demanda energética para cubrir esas pérdidas. Las instalaciones técnicas de ventilación con recuperadores equipados con junta laberíntica consiguen la más alta eficiencia energética.



Principales ventajas

- Notable disminución de la contaminación del aire exterior EATR (Exhaust Air Transfer Ratio).
- Reducción de las pérdidas pasivas originadas por la falta de estanqueidad entre el canal de aire exterior y el canal de aire de extracción OACF (Outdoor Air Correction Factor).
- Mayor eficiencia energética en las instalaciones de ventilación/menor potencia específica del ventilador (SFP)
- Conservación de la máxima superficie efectiva del rotor para la transmisión de energía.
- Posibilidad de aplicación en edificios con condiciones de calidad del ambiente interior más severas.
- Larga duración.

Aplicación

Los recuperadores rotativos con junta laberíntica KASTT alcanzan una estanqueidad total de al menos un 98,5%! Una estanqueidad tan extraordinariamente alta los predestina para ser utilizados en todos los sistemas técnicos modernos de ahorro de energía en ventilación. Se utilizan allí donde las condiciones de calidad del ambiente interior y de ahorro energético son más exigentes.

Parametros Tecnicos

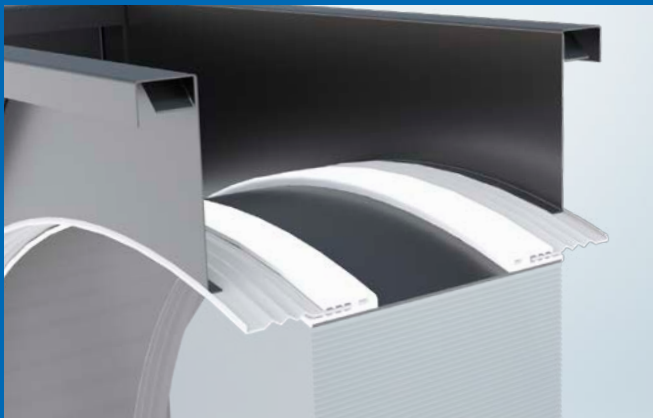
Fugas en el rango de 0,9 – 1,5% del caudal volumétrico del caudal nominal de aire (según los resultados de las pruebas conforme a UNE EN 308:1997 del Laboratorio de Pruebas Acreditado "Lucerne University of Applied Sciences and Arts").

El sistema de junta laberíntica consta de dos piezas independientes: la junta del perímetro del rotor y la junta en el punto del nivel de separación entre los canales de aire exterior y aire de extracción.



Junta del perímetro del rotor

La junta entre el perímetro del rotor y la carcasa se compone de dos perfiles especiales: uno fijo, sujeto al perímetro del rotor, y otro flexible en forma de manguito colocado en el segmento frontal del bastidor del recuperador. Estos perfiles unidos forman un laberinto cerrado, manteniendo en todo momento el giro libre del rotor.



Junta separación de circuitos

En el punto del nivel de separación se sujeta un perfil especial de plástico con aletas que llegan hasta la cara frontal de rotor. El sistema de aletas forma así una barrera que evita en gran medida la contaminación del aire exterior por el aire de extracción.



SEDICAL,S.A.
Txorierri Etorbidea, Pab 12F
48150 SondikaBizkaia
(España)
sedical@sedical.com
www.sedical.com

Sedical
Técnica para el ahorro de energía